طقم الضيافة والخدمة - ملف الطقم

للمراجعة مع المصنع فقط - غير معتمد للقص أو التصنيع



طاولة وسط واحدة مع أربع طاولات خدمة، أو عدد أقل من الموقع.

طاولة الخدمة أعلى من الوسط؛ ليست طاولات تعشيق أو تخزين تحت بعضها.



تشطيب موحّد للخشب

الباب أو جميع قطع الطقم الخشبية باللون المختار نفسه، بما فيها الجسم والقاعدة والواجهات والرفوف والخلفية عند اختيارها.

بلوط باردولينو طبيعي EGGER H1145 ST10
جوز لينكولن EGGER H1714 ST19
أبيض ألاباستر EGGER U104 ST9

الأكواد مراجع مظهر. تعتمد الخامة والعينة الفعلية بعد مراجعة المورد والمصنع. المعدن والقماش والسطح الديكوري المستقل لا تتغير تلقائيًا مع لون الخشب.

مقاسات مقترحة بالمليمتر • الرسوم NTS • لا تؤخذ المقاسات من الصور

مقاسات القطع والتكوين

للمراجعة مع المصنع فقط - غير معتمد للقص أو التصنيع

الطقم الكامل المقترح

الترتيب: عرض × عمق × ارتفاع، مم. الكميات لتكوين واحد كامل، وتتغير حسب اختيار الموقع.

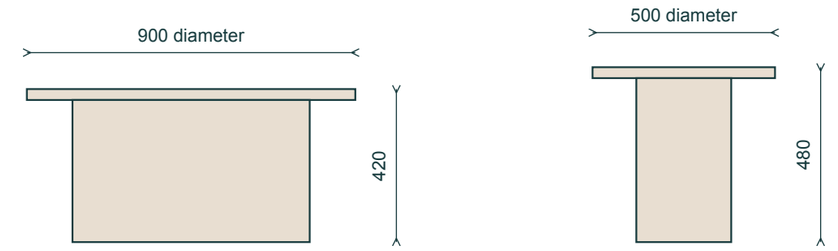
القطعة	العدد	عرض	عمق	ارتفاع
طاولة الضيافة الكبيرة ST-C-01	1	900	900	420
طاولة خدمة صغيرة ST-01	4	500	500	480

هذه أغلفة نهائية مقترحة وليست قائمة قص خام. لا تعتمد فتحات تثبيت أو تخريم أو حمولة أو تفاصيل داخلية من هذه الأبعاد.

فروق مهمة

- تصميم قاعدة الوسط ووصلتها واختبار ثباتها
- البناء الداخلي والتخديد وطبقات السطح
- الأوزان والتعبئة الفعلية عند الفك أو الشحن مجمعًا

PROPOSED NOMINAL DIMENSIONS / mm / NTS / NOT FOR FABRICATION



ST-C-01 center

ST-01 service / x4 maximum

Center proposal: top 30 + formed base 387 + pads 3 = 420.

Service: top 30 + barrel 447 + pads 3 = 480; base diameter 260 proposal.

Center base diameter 650 proposal; structure and stability remain HOLD.

الخامات والمكونات

للمراجعة مع المصنع فقط - غير معتمد للقص أو التصنيع

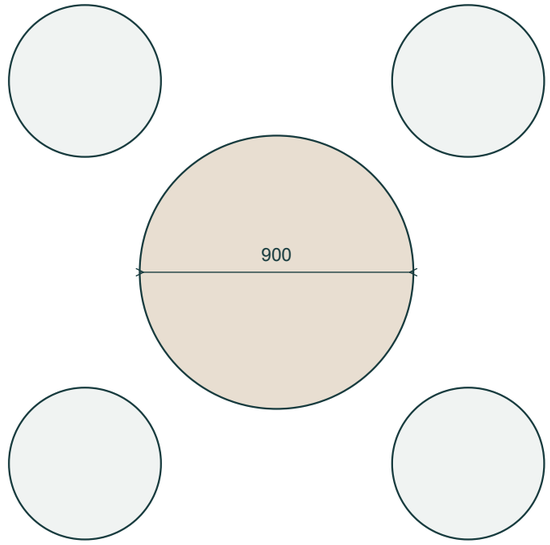
أسطح رقائقي بكسوة متوازنة وحواف مطابقة؛ سماكة 30 مقترحة. البناء الدائري والتخديد بعينة مستقلة.

طاولة الوسط ST-C-01: قطر 900 وارتفاع 420. اقتراح جديد للقاعدة بقطر 650، وارتفاعها 387 مع وسادات 3 وسطح 30.

الخدمة ST-01: قطر سطح 500 وارتفاع 480. قاعدة نهائية قطر 260، وبرميل 447 ووسادة 3 وسطح 30 من مقترح R0؛ التفاصيل الداخلية بعد المصنع.

المرجع / المكوّن	إجمالي الطقم	المقترح
ST-C-TOP سطح الوسط	1	قطر 30 × 900
ST-C-BASE قاعدة الوسط، غلاف مقترح	1	قطر 650 × ارتفاع 387؛ وسادات 3
ST-01 طاولة خدمة كاملة	4	قطر 500 × ارتفاع 480
ST-H طقم حلقات ووصلات ووسادات	حسب القطع	الكميات والتوزيع بعد التصميم

PROPOSED NOMINAL DIMENSIONS / mm / NTS / NOT FOR FABRICATION



1 center + 1 / 2 / 4 service tables

Layout is illustrative; reserved room area 2300 x 2300 is a coordination proposal, not measured clearance.

الرسوم للتنسيق فقط. ترتيب المكونات يراجع مع المكان والعينة؛ الصورة ليست أداة قياس.

التغليف والطرود

للمراجعة مع المصنع فقط - غير معتمد للقص أو التصنيع

اقتراح تعبئة للطقم الكامل

المحاور: عرض × عمق × ارتفاع، مم. كل صف يصف طردًا واحدًا ويبيّن عدد تكراره في الطقم. الوزن الفعلي ونوع الصندوق وقبول الناقل لم تعتمد.

الطرد / المحتوى	التكرار	قبل: عرض	قبل: عمق	قبل: ارتفاع	حماية لكل جانب	بعد: عرض	بعد: عمق	بعد: ارتفاع
P1 طاولة الوسط مجمعة	1	900	900	420	30	976	976	496
P2 طاولة خدمة مجمعة، لكل طاولة	4	500	500	480	30	576	576	556

حماية التشطيب

طبقة أولى غير كاشطة ضمن سماح الحماية. تُحمى الزوايا والحواف ويُمنع الشريط اللاصق أو فقاعات التغليف مباشرة على التشطيب الحساس. تحفظ الإكسسوارات في أكياس معنونة داخل طرد مناسب.

طريقة الحساب

خارجي كل محور = غلاف القطعة + ضعفي الحماية + ضعفي سماكة الغلاف الخارجي.

$$2 \times 30 + 2 \times 8 = 76$$

$$2 \times 40 + 2 \times 8 = 96$$

هذه سماحات تخطيط وليست مواصفة تغليف مجرّبة.

قبل الشحن

قياس كل طرد ووزنه وتصويره وتجربة الحماية والمناولة. عند تغيير أسلوب الفك أو التجميع تُعاد الأبعاد. صندوق العتاد وموضعه وحجمه بعد تحديد القطع الفعلية؛ لا أبعاد مخترعة له.

لا سعر شحن أو حمولة معتمدة، ولا تفعيل شركة توصيل من هذا الجدول. أرقام العرض التجريبية في الموقع لا تستخدم كأساس لتكلفة التصنيع أو النقل.

التركيب والأدوات وفحص الاستلام

للمراجعة مع المصنع فقط - غير معتمد للقص أو التصنيع

تسلسل للمركّب المختص

1. مطابقة عدد طاولات الخدمة مع الطلب: واحدة أو اثنتان أو أربع.
2. إزالة حماية النقل دون أدوات حادة على التشطيب، وتجميع الوصلات المعتمدة إن شُحنت مفصولة.
3. ضبط ارتكاز كل قاعدة وفحص التمايل؛ لا يُفترض تحمل الجلوس أو الوقوف.
4. توزيع القطع حسب المكان وفحص الحواف وثبات الأسطح قبل التسليم.

الأدوات المقترحة

متر وميزان، وسائل حمل مناسبة، مفكات الوصلات المعتمدة، وسادات وحماية سطح وفق مورد التشطيب.

فحص الاستلام

- مطابقة الكود والكمية واللون والعينة المعتمدة.
- فحص الحواف والوصلات والتشطيب والأجزاء المتحركة.
- توثيق اختبار النموذج والأوزان وطريقة المناولة قبل التسليم.

ما يحتاج اعتمادًا

- تصميم قاعدة الوسط ووصلتها واختبار ثباتها
- البناء الداخلي والتخديد وطبقات السطح
- الأوزان والتعبئة الفعلية عند الفك أو الشحن مجمعًا

لا عزم ربط أو عدد مثبتات أو مقاس أنكر عام. تصدر تعليمات التركيب النهائية من المصنع وفق العتاد والموقع الفعليين. هذه الأوراق ليست دليل تركيب معتمدًا للعميل.

رد المصنع وإصدار التنفيذ

للمراجعة مع المصنع فقط - غير معتمد للقص أو التصنيع

يُعاد الجدول قبل الإنتاج

البند	رد المصنع / المرجع
الأبعاد والعدد والتكوين المطلوب	_____
بناء القلب والكسوة والعينة الموحدة	_____
العتاد والوصلات والخلوصات والمواضع	_____
اختبار النموذج والثبات والتشغيل والتحمل	_____
أغلفة التعبئة والأوزان والمناولة	_____
المسح والتركيب والتسليم والإصدار النهائي	_____

مسؤول المصنع: _____ التاريخ: _____

رقم العينة: _____ إصدار التنفيذ المعتمد: _____

R1 يوحّد وصف الطقم والتشطيب ويضيف قطع التكوين الحالية؛ لا يحوّل R0 أو الصور إلى أمر تصنيع. أي تغيير في المقاس أو الخامة أو العتاد يعاد اعتماده.

مراجع وحدود الاستخدام

EGGER - مراجع المظهر

EGGER H1145 ST10

EGGER H1714 ST19

EGGER U104 ST9

FedEx - حماية وتعبئة الأثاث

مرجع حماية عام، لا قبول ناقل أو اعتماد تغليف لهذا الطقم.

Blum - تعليمات نظام المجاري

مثال لتبعية الأبعاد والتركيب لطراز المورد، وليس اختيارًا ملزمًا لعتاد المجموعة.

أبعاد القطع مأخوذة من مقترح المعاينة الحالية وتحويلها من سم إلى مم. التفاصيل الجديدة مثل قاعدة الوسط وترتيب تعبئة القطع مقترحات معلنة؛ تبقى الاختبارات والتصميم التنفيذي للمصنع.