MATERA GRAIN

كومود بدرجين - ملف الطقم

للمراجعة مع المصنع فقط - غير معتمد للقص أو التصنيع



كومودان متماثلان، أو قطعة واحدة حسب اختيار الموقع.

لون الخشب موحّد في الجسم والواجهات والسطح والقاعدة؛ المقابض مستقلة.



تشطيب موحّد للخشب

الباب أو جميع قطع الطقم الخشبية باللون المختار نفسه، بما فيها الجسم والقاعدة والواجهات والرفوف والخلفية عند اختيارها.

بلوط باردولينو طبيعي EGGER H1145 ST10
جوز لينكولن EGGER H1714 ST19
أبيض ألاباستر EGGER U104 ST9

الأكواد مراجع مظهر. تعتمد الخامة والعينة الفعلية بعد مراجعة المورد والمصنع. المعدن والقماش والسطح الديكوري المستقل لا تتغير تلقائيًا مع لون الخشب.

مقاسات مقترحة بالمليمتر • الرسوم NTS • لا تؤخذ المقاسات من الصور

مقاسات القطع والتكوين

للمراجعة مع المصنع فقط - غير معتمد للقص أو التصنيع

الطقم الكامل المقترح

الترتيب: عرض × عمق × ارتفاع، مم. الكميات لتكوين واحد كامل، وتتغير حسب اختيار الموقع.

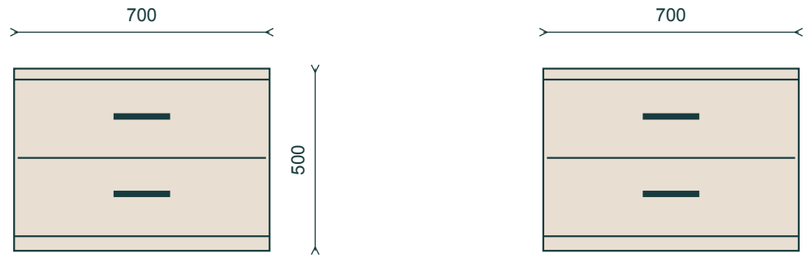
القطعة	العدد	عرض	عمق	ارتفاع
كومود بدرجين BD-01	2	700	450	500

هذه أغلفة نهائية مقترحة وليست قائمة قص خام. لا تعتمد فتحات تثبيت أو تخريم أو حمولة أو تفاصيل داخلية من هذه الأبعاد.

فروق مهمة

- تكوين الواجهات المنحنية والخلوصات بعد العينة
- طراز المجاري وصندوق الدرج والمقابض
- الثبات ومانع الانقلاب وملاءمته للموقع

PROPOSED NOMINAL DIMENSIONS / mm / NTS / NOT FOR FABRICATION



BD-01: 700 W x 450 body D x 500 H, each

Depth including proposed 25 handle projection: 475, verify selected hardware.

30 top + 430 body + 40 plinth incl. pads = 500.

One cabinet or matching pair; no bed, lamps or decor included.

الخامات والمكونات

للمراجعة مع المصنع فقط - غير معتمد للقص أو التصنيع

هيكل رقائقي بتولا 18 اسمي مع تشكيل منحني مناسب وسطح نهائي 30؛ السماكات الداخلية والكسوة تخضع لتصميم المصنع.

واجهتان منحنيتان في الجسم نفسه، بمظهر اللون المختار لجميع الأجزاء الخشبية. تُلغى لهذا الإصدار صياغة الجسم الداكن الثابت السابقة.

مجريان مخفيان أو نظام متوافق يختاره المصنع؛ مقاس صندوق الدرج وخلوصاته وتخريمه يتبع طراز المورد الفعلي.

المرجع / المكوّن	إجمالي الطقم	المقترح
BD-BODY جسم الكومود دون السطح والقاعدة	2	700 عرض × 450 عمق × 430 ارتفاع، غلاف تنسيقي
BD-TOP سطح	2	30 × 450 × 700؛ R60 مقترح
BD-FRONT واجهة درج	4	ارتفاع 209؛ فواصل 4 مم للتنسيق مقترحة
BD-BASE قاعدة مع الوسادات	2	ارتفاع 40؛ الارتداد والتفصيل بعد المصنع
BD-H طقم مجارٍ لدرجين مع مقبضين	2	طقم لكل كومود؛ الطراز والأعداد الفعلية بعد الاعتماد

PROPOSED NOMINAL DIMENSIONS / mm / NTS / NOT FOR FABRICATION



R60 body plan proposal

209 front x2; gaps 4 mm proposed

128 handle centers proposal

Runner model / box: HOLD

Wall restraint: site review

430 = 4 + 209 + 4 + 209 + 4 (coordination only).

Drawer box width, depth, drilling and movement clearances follow the selected runner system.

Radii, face return, finish thickness and handle projection must be sampled before cutting.

الرسوم للتنسيق فقط؛ R مع أبعاد المنحنيات يعني نصف القطر بالمليمتر. ترتيب المكونات يراجع مع المكان والعينة؛ الصورة ليست أداة قياس.

التغليف والطرود

للمراجعة مع المصنع فقط - غير معتمد للقص أو التصنيع

اقتراح تعبئة للطقم الكامل

المحاور: عرض × عمق × ارتفاع، مم. كل صف يصف طردًا واحدًا ويبيّن عدد تكراره في الطقم. الوزن الفعلي ونوع الصندوق وقبول الناقل لم تعتمد.

الطرد / المحتوى	التكرار	قبل: عرض	قبل: عمق	قبل: ارتفاع	حماية لكل جانب	بعد: عرض	بعد: عمق	بعد: ارتفاع
P1 كومود مجمع شامل بروز المقبض، لكل قطعة	2	700	475	500	30	776	551	576

حماية التشطيب

طبقة أولى غير كاشطة ضمن سماح الحماية. تُحمى الزوايا والحواف ويُمنع الشريط اللاصق أو فقاعات التغليف مباشرة على التشطيب الحساس. تحفظ الإكسسوارات في أكياس معنونة داخل طرد مناسب.

طريقة الحساب

خارجي كل محور = غلاف القطعة + ضعفي الحماية + ضعفي سماكة الغلاف الخارجي.

$2 \times 30 + 2 \times 8 = 76$

$2 \times 40 + 2 \times 8 = 96$

هذه سماحات تخطيط وليست مواصفة تغليف مجرّبة.

قبل الشحن

قياس كل طرد ووزنه وتصويره وتجربة الحماية والمناولة. عند تغيير أسلوب الفك أو التجميع تُعاد الأبعاد. صندوق العتاد وموضعه وحجمه بعد تحديد القطع الفعلية؛ لا أبعاد مخترعة له.

لا سعر شحن أو حمولة معتمدة، ولا تفعيل شركة توصيل من هذا الجدول. أرقام العرض التجريبية في الموقع لا تستخدم كأساس لتكلفة التصنيع أو النقل.

التركيب والأدوات وفحص الاستلام

للمراجعة مع المصنع فقط - غير معتمد للقص أو التصنيع

تسلسل للمركّب المختص

1. تأكيد قطعة أو زوج، واللون واتجاه الوصول للأدراج مع السرير.
2. إزالة مثبتات الشحن وضبط الارتكاز؛ لا تعتمد الأرجل أو المقابض كنقاط رفع.
3. ضبط المجاري حسب تعليمات طرازها وفحص فتح الدرجين والخلوص عند المنحنى.
4. فحص الثبات ومراجعة الحاجة لمانع انقلاب مع المختص والموقع ثم التسليم.

الأدوات المقترحة

متر وميزان، مفك ضبط مناسب للمجاري والمقابض المعتمدة، حماية الأرضية، وعدة تثبيت مناسبة للجدار إن اعتمد المصنع مانع انقلاب.

فحص الاستلام

- مطابقة الكود والكمية واللون والعينة المعتمدة.
- فحص الحواف والوصلات والتشطيب والأجزاء المتحركة.
- توثيق اختبار النموذج والأوزان وطريقة المناولة قبل التسليم.

ما يحتاج اعتمادًا

- تكوين الواجهات المنحنية والخلوصات بعد العينة
- طراز المجاري وصندوق الدرج والمقابض
- الثبات ومانع الانقلاب وملاءمته للموقع

لا عزم ربط أو عدد مثبتات أو مقاس أنكر عام. تصدر تعليمات التركيب النهائية من المصنع وفق العتاد والموقع الفعليين. هذه الأوراق ليست دليل تركيب معتمدًا للعميل.

رد المصنع وإصدار التنفيذ

للمراجعة مع المصنع فقط - غير معتمد للقص أو التصنيع

يُعاد الجدول قبل الإنتاج

البند	رد المصنع / المرجع
الأبعاد والعدد والتكوين المطلوب	_____
بناء القلب والكسوة والعينة الموحدة	_____
العتاد والوصلات والخلوصات والمواضع	_____
اختبار النموذج والثبات والتشغيل والتحمل	_____
أغلفة التعبئة والأوزان والمناولة	_____
المسح والتركيب والتسليم والإصدار النهائي	_____

مسؤول المصنع: _____ التاريخ: _____

رقم العينة: _____ إصدار التنفيذ المعتمد: _____

R1 يوحّد وصف الطقم والتشطيب ويضيف قطع التكوين الحالية؛ لا يحوّل R0 أو الصور إلى أمر تصنيع. أي تغيير في المقاس أو الخامة أو العتاد يعاد اعتماده.

مراجع وحدود الاستخدام

EGGER - مراجع المظهر

EGGER H1145 ST10

EGGER H1714 ST19

EGGER U104 ST9

FedEx - حماية وتعبئة الأثاث

مرجع حماية عام، لا قبول ناقل أو اعتماد تغليف لهذا الطقم.

Blum - تعليمات نظام المجاري

مثال لتبعية الأبعاد والتركيب لطراز المورد، وليس اختيارًا ملزمًا لعتاد المجموعة.

أبعاد القطع مأخوذة من مقترح المعاينة الحالية وتحويلها من سم إلى مم. التفاصيل الجديدة مثل قاعدة الوسط وترتيب تعبئة القطع مقترحات معلنة؛ تبقى الاختبارات والتصميم التنفيذي للمصنع.